

# MÁS EFICIENCIA Y CONTROL EN APLICACIONES AGRÍCOLAS

✓ Excelente compatibilidad:  
PRODUCTO NO IÓNICO

OPTIMIZADOR  
DE GRAMINICIDAS



**X-TRIM**  
**LowFlow**<sup>®</sup>  
**NEO**

**X-TRIM<sup>®</sup> LowFlow NEO, una nueva generación  
de coadyuvantes especializados.**

## X-TRIM LOWFLOW NEO: VENTAJAS DE SU USO EN APLICACIONES AGRÍCOLAS

- Es un coadyuvante especializado, particularmente indicado para potenciar graminicidas selectivos.
- No produce fitotoxicidad en los cultivos
- Contiene compuestos antievaporantes hidrosolubles en su formulación, protegiendo las gotas tanto durante su recorrido como luego del impacto.
- Mejora la penetración, disminuyendo el tiempo en que las gotas están expuestas a las condiciones ambientales una vez que impactan en las hojas, debido a la presencia de órganosilicona en su fórmula.
- Por tratarse de un producto no oleoso proporciona mayor estabilidad en las mezclas de tanque.
- Permite lograr un mayor número de gotas por cm<sup>2</sup>, de un tamaño más homogéneo, evitando así las gotas muy pequeñas que fácilmente derivan y/o se evaporan, y las gotas muy grandes con poco poder de penetración en el follaje.
- Brinda mayor adherencia, evitando escurrimiento de gotas y pérdidas de producto activo.
- Contribuye a la disminución de la deriva.

### Evaluación de la aptitud activadora del coadyuvante X-Trim LowFlow NEO sobre el herbicida Cletodim aplicado en una población espontánea de Raigrás Anual (*Lolium multiflorum*)

**Investigador:** Ing. Agr. Juan Carlos Papa, Técnico en Malezas de la EEA Oliveros del INTA

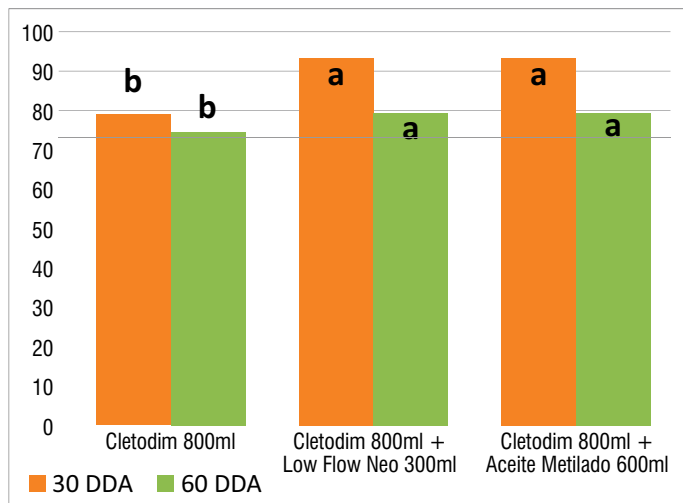
**Día y lugar del ensayo:** 17 de julio de 2017, en un campo de producción, en la localidad de Clarke (Santa Fe).

**Aplicación:** equipo aspersor tipo mochila de presión constante por fuente de CO<sub>2</sub> dotado de 4 boquillas a 50 cm de separación y con pastillas Teejet 8001 que erogaban un caudal de 100 l/ha presión de 2 bares y a una velocidad de 4,5 km/h .

**Condiciones meteorológicas:** temperatura 12° C y humedad relativa del aire de 45%.

Tratamiento N°	30 DDA	60 DDA
Cletodim 800 ml	78 b	73 b
Cletodim 800 ml + Xtrim LowFlow NEO	93 a	79 a
Cletodim 800 ml + Aceite metilado	92 a	79 a

Porcentajes de control y significancia estadística en cada instancia de evaluación



Los valores seguidos de igual letra, en cada instancia evaluatoria, no difieren entre sí según el test de Duncan a un nivel de P=0,05

#### Conclusiones:

Bajo las condiciones del ensayo se puede concluir que el coadyuvante X-Trim LowFlow Neo tuvo un efecto activador sobre el herbicida cletodim, empleado para el control de raigrás anual (*Lolium multiflorum*), similar al logrado con el aceite vegetal metilado.

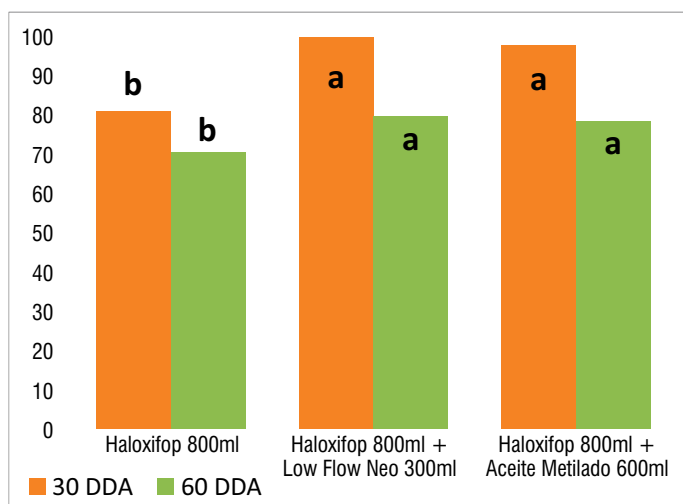
### Evaluación de la aptitud activadora del coadyuvante X-Trim LowFlow NEO sobre el herbicida Haloxifop R Metil aplicado en una población espontánea de Raigrás anual (*Lolium multiflorum*)

**Investigador:** Ing. Agr. Juan Carlos Papa, Técnico en Malezas de la EEA Oliveros del INTA

**Detalle:** mismo lugar y condiciones de ensayo con Cletodim

Tratamiento N°	30 DDA	60 DDA
Haloxifop 150ml	81 b	70 b
Haloxifop 150ml + Xtrim LowFlow NEO	99 a	80 a
Haloxifop 150ml + Aceite metilado	97 a	78 a

Porcentajes de control y significancia estadística en cada instancia de evaluación



Los valores seguidos de igual letra, en cada instancia evaluatoria, no difieren entre sí según el test de Duncan a un nivel de P=0,05

#### Conclusiones:

Bajo las condiciones del ensayo se puede concluir que el coadyuvante X Trim Low Flow Neo tuvo un efecto activador sobre el herbicida Haloxifop R Metil, empleado para el control de raigrás anual (*Lolium multiflorum*), similar al logrado con el aceite vegetal metilado.

## EVALUACIÓN DE LA APTITUD ACTIVADORA DEL COADYUVANTE X TRIM LOWFLOW NEO SOBRE EL HERBICIDA HALOXIFOP R METIL

**Investigador:** Ing. Agr. Juan Carlos Papa, Técnico en Malezas de la EEA Oliveros del INTA

**Día y lugar del ensayo:** 20 de febrero de 2017, en un campo de producción, en la localidad de Oliveros (Santa Fe).

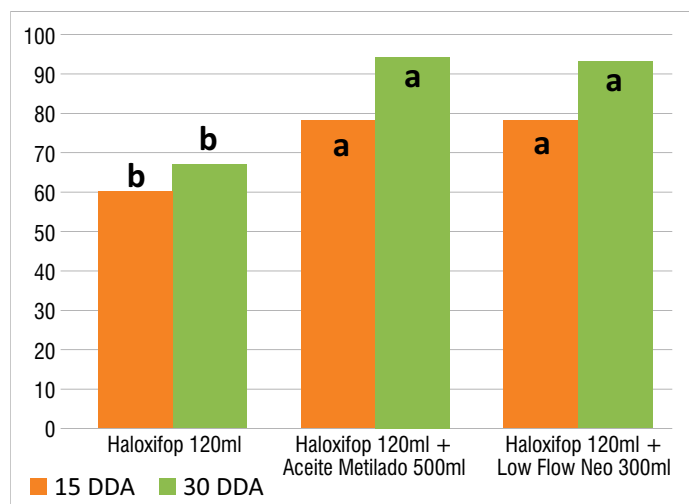
**Aplicación:** equipo aspersor tipo mochila de presión constante por fuente de CO2 dotado de 4 boquillas a 50 cm de separación y con pastillas Teejet 8001 que erogaban un caudal de 100 l/ha presión de 2 bares y a una velocidad de 4,5 km/h .

**Condiciones meteorológicas:** temperatura 33° C y humedad relativa del aire de 70%.



Tratamiento	15 DDA	30 DDA
Haloxifop 120ml	60 b	67 b
Haloxifop 120ml + Aceite metilado	78 a	93 a
Haloxifop 120ml + Xtrim LowFlow NEO	78 a	92 a

Porcentajes de control y significancia estadística en cada instancia de evaluación



Los valores seguidos de igual letra, en cada instancia evaluatoria, no difieren entre sí según el test de Duncan a un nivel de  $P=0,05$

### Conclusiones:

Para las condiciones en las que se llevó a cabo el experimento, se puede concluir que el coadyuvante X Trim Low Flow Neo tuvo un efecto activador sobre el herbicida halosifop R metil similar al logrado por el aceite vegetal metilado.



## EVALUACIÓN DE LA APTITUD ACTIVADORA DEL COADYUVANTE X TRIM LOWFLOW NEO SOBRE EL HERBICIDA CLETODIM

**Investigador:** Ing. Agr. Juan Carlos Papa, Técnico en Malezas de la EEA Oliveros del INTA

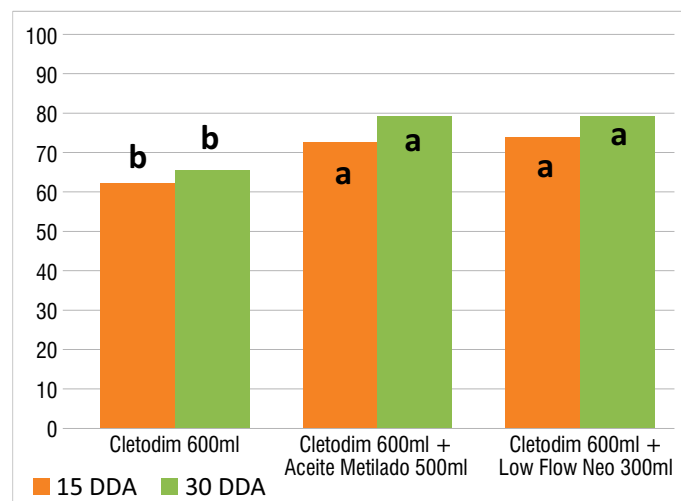
**Día y lugar del ensayo:** 20 de febrero de 2017, en un campo de producción, en la localidad de Oliveros (Santa Fe).

**Aplicación:** equipo aspersor tipo mochila de presión constante por fuente de CO2 dotado de 4 boquillas a 50 cm de separación y con pastillas Teejet 8001 que erogaban un caudal de 100 l/ha presión de 2 bares y a una velocidad de 4,5 km/h .

**Condiciones meteorológicas:** temperatura 33° C y humedad relativa del aire de 70%.

Tratamiento	15 DDA	30 DDA
Cletodim 600ml	62 b	65 b
Cletodim 600ml + Aceite metilado	72 a	79 a
Cletodim 600ml + Xtrim LowFlow NEO	73 a	79 a

Porcentajes de control y significancia estadística en cada instancia de evaluación



Los valores seguidos de igual letra, en cada instancia evaluatoria, no difieren entre sí según el test de Duncan a un nivel de  $P=0,05$

### Conclusiones:

Para las condiciones en las que se llevó a cabo el experimento, se puede concluir que el coadyuvante X Trim LowFlow Neo tuvo un efecto activador sobre el herbicida Cletodim similar al logrado por el aceite vegetal metilado.

Utilizando X-Trim LowFlow® NEO en aplicaciones agrícolas, se logra aumentar el número de gotas que salen de los picos, homogeneizar el tamaño de las mismas y protegerlas hasta su llegada.

La suma de estas propiedades resulta en una mayor cobertura (gotas/cm<sup>2</sup> logradas sobre el objetivo). Además X-Trim LowFlow® NEO facilita la penetración del producto en las cutículas vegetales contribuyendo a un más eficiente grado de control.

Norma ASAE S-572 para la clasificación del tamaño de gotas.

Categoría	Símbolo	Código de color	DVM (µm)
Muy Fina	VF	Rojo	<100
Fina	F	Anaranjado	100-175
Media	M	Amarillo	175-250
Gruesa	C	Azul	250-375
Muy Gruesa	VC	Verde	375-450
Extra Gruesa	XC	Blanco	>450

En Laboratorio Quimeco, además de promover las buenas prácticas en las aplicaciones agrícolas, contribuimos al avance de las tareas de pulverización mediante el desarrollo de productos fitosanitarios de última generación.



X-TRIM® LowFlow NEO integra una efectiva acción de antievaporantes no oleosos con las propiedades ya conocidas de los coadyuvantes de la familia X-TRIM®, tales como aumentar el número de gotas y de lograr una mayor homogeneidad, adherencia y penetración de las mismas.

X-TRIM® LowFlow NEO, es un producto diseñado y desarrollado por Laboratorio Quimeco para lograr una óptima aplicación de fitosanitarios, siendo especialmente indicado en graminicidas selectivos y otros productos liposolubles.

#### DOSIS RECOMENDADAS:

Aplicaciones aéreas: 300 a 400cc por hectárea.

Aplicaciones terrestres: 200 a 300cc por hectárea.



Optimiza la penetración de los graminicidas selectivos y otros productos liposolubles



No produce fitotoxicidad a los cultivos



Incrementa la cantidad de gotas y homogeneiza el tamaño de éstas, logrando una óptima cobertura



Contiene novedosos compuestos antievaporantes hidrosolubles de alta eficiencia y rápida solubilidad



Proporciona mayor adherencia, disminuyendo pérdidas por escurrimiento



Favorece la translocación acelerando la acción del fitosanitario



Bajo volumen. Optimiza el almacenamiento y la logística, minimizando el residuo de envases



Producto amigable con el medio ambiente

MUCHOS MÁS BENEFICIOS

**QUIMECO**  
Aplicación **Inteligente**

